

MV42 Sensor de Vibração

Características

O modelo MV42 é um compacto e robusto sensor de vibração utilizado para monitorar e detectar desalinhamento ou desbalanceamento de ventiladores, centrífugas, compressores, geradores e motores prevenindo assim, desgastes e falhas dos componentes antes que se tornem graves.

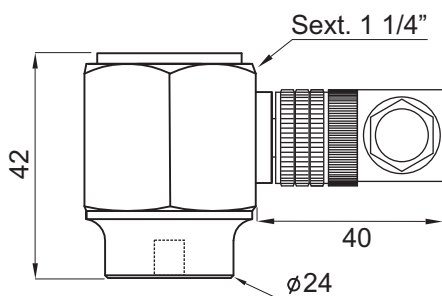
Pode ser instalado tanto na horizontal com base roscada para uma instalação fixa ou base magnética (ímã) recomendado quando é preciso remover ou movimentar o sensor com facilidade.

O sensor mede a velocidade de vibração mecânica nas faixas de 10, 25 e 50mm/s RMS em superfície não rotativa e converte em sinal 4...20mA (2 fios) proporcional com ótima precisão e estabilidade mesmo quando aplicados a equipamentos de grande porte.

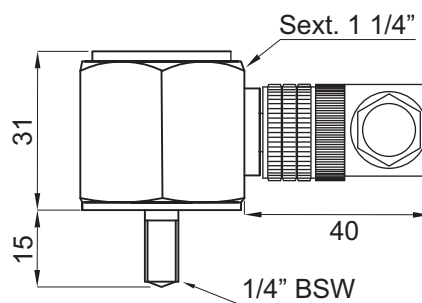


Dimensões (mm)

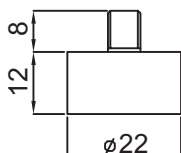
MV42
Opcional com ímã ou parafuso e porca



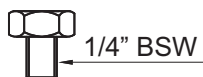
MV42



Ímã



Parafuso e Porca



Características técnicas

Aplicação: Identificar Desalinhamento e Desbalanceamento
em equipamentos Industriais

Alimentação: 10...30 Vdc

Consumo: 22mA máx.

Saída: 4...20mA (2fios)

Isolação: 500Vrms, entre circuito e invólucro

Precisão / Estabilidade / Linearidade: $\pm 0,5\%$ F.S

Range: 10, 25 e 50mm/s RMS

Conexão Elétrica: Conector M12

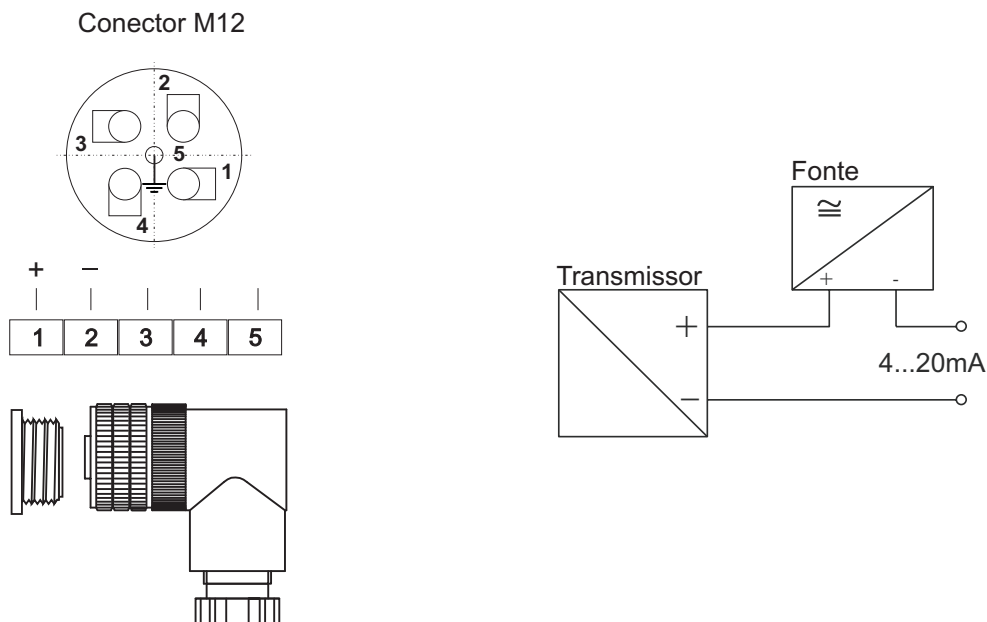
Material do Corpo: Aço Inox 316

Proteções: Inversão de Polaridade / Interferência
Eletromagnética / Surtos elétricos

Temperatura de Operação: -10 a 70°C

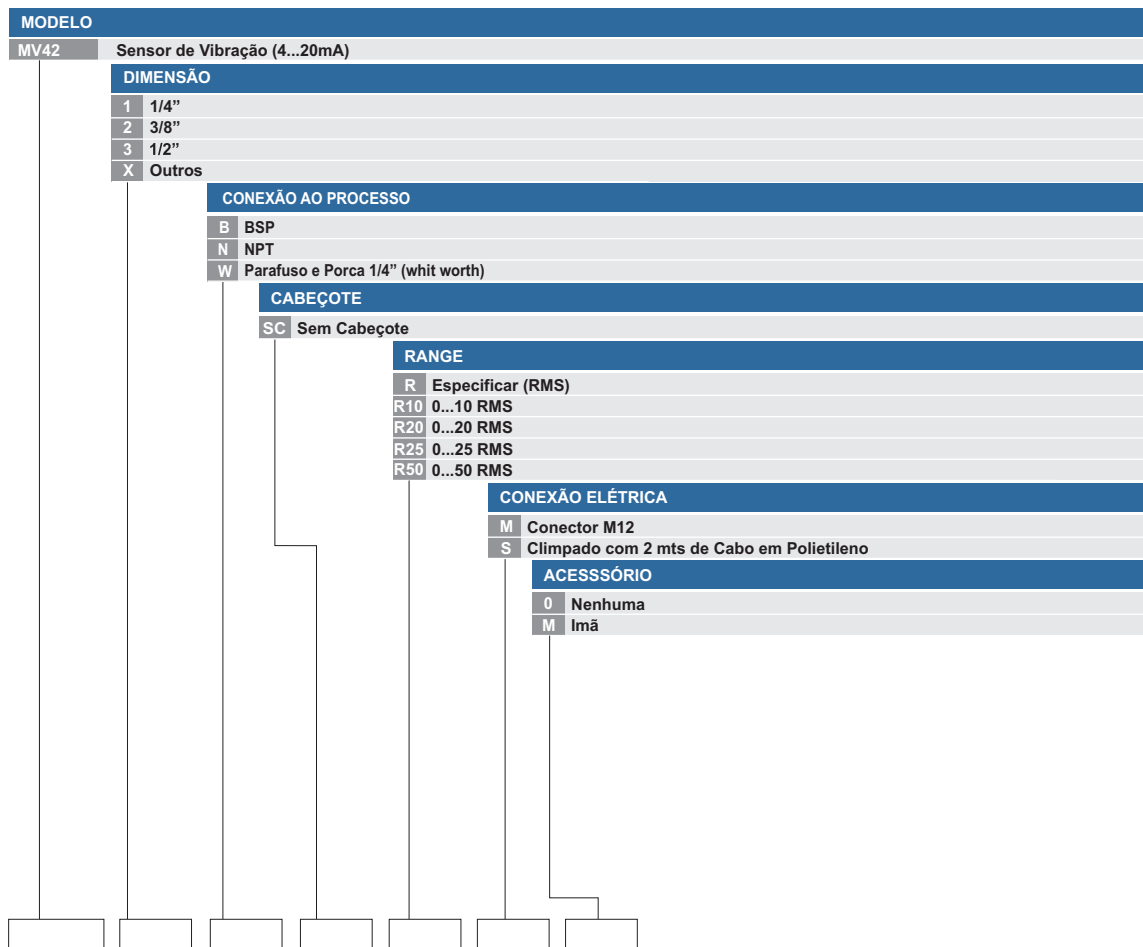
Grau de Proteção: IP67 (IEC 60529)

Conexão Elétrica



Código de Pedido

MODELO	
MV42	Sensor de Vibração (4...20mA)
DIMENSÃO	
1	1/4"
2	3/8"
3	1/2"
X	Outros
CONEXÃO AO PROCESSO	
B	BSP
N	NPT
W	Parafuso e Porca 1/4" (whit worth)
CABEÇOTE	
SC	Sem Cabeçote
RANGE	
R	Especificar (RMS)
R10	0...10 RMS
R20	0...20 RMS
R25	0...25 RMS
R50	0...50 RMS
CONEXÃO ELÉTRICA	
M	Conector M12
S	Climpado com 2 mts de Cabo em Polietileno
ACESSÓRIO	
0	Nenhuma
M	Ímã



rev_09_2015