

Solución Completa en Automatización

AirGate-Modbus

Gateway - Wireless/Modbus

El **AirGate-Modbus** es un equipamiento que posibilita la conectividad sin hilos en redes Modbus RTU. Siendo el resultado de un avanzado desarrollo tecnológico, el producto se destaca en diversos aspectos, tales como alto desempeño, alta conectividad y facilidad en la configuración y operación. Esta tecnología se presenta como la solución ideal para aplicaciones que requieren flexibilidad e interoperabilidad.

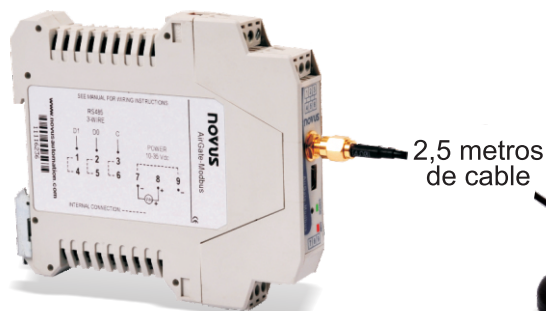
Especificaciones generales

- Banda de operación ISM 2.4 GHz
- Topología de red estrella, protocolo IEEE 802.15.4
- 16 canales de operación selección automática y adaptativa
- Potencia máxima de transmisión 100 mW
- Alcance 1000 metros en campo libre
- Data rate RF 250 Kbps
- Criptografía de datos AES-CBC-128 (Advanced Encryption Standard)
- Baud rate serial 1,2 a 115,2 Kbps
- Alimentación 10 a 35 Vcc
- Consumo máximo 70 mA (en 24 V)
- Grado de protección IP20
- Gabinete: ABS + PC con montaje en riel DIN de 35 mm
- Certificados Anatel (1818-11-7089), CE y FCC



Características

- Posee 4 modos de operación: RS485-Master, RS485 Slaves, USB-Master y Multi-Master
- Conector de antena: RP SMA hembra (Plug)
- Antena 2 dBi
- Extensión de antena con base magnética
- Interfase RS485 Modbus RTU
- Interfase USB Device (Mini-B)
- LEDs indicadores de estado



NOVUS

Medimos, Controlamos, Registramos

Aplicaciones AirGate-Modbus



Inclusión de **segmentos sin hilo** en redes cableadas ya existente

Red Modbus RTU existente

RHT
Transmisor de Temperatura y Humedad

N1200
Controlador de Procesos



AirGate-Modbus



CLP



SuperView
Supervisión del Sistema

Nuevos segmentos Modbus RTU

N1200
Controlador de Procesos

RHT
Transmisor de Temperatura y Humedad



AirGate-Modbus

AirGate-Modbus



N1200
Controlador de Procesos



CLP

Uso de AirGate-Modbus para multiplexar dos maestros en red sin hilos



SuperView
Supervisión del Sistema

USB



AirGate-Modbus



IHM

Modbus RTU
RS485



AirGate-Modbus

Modbus RTU / RS485



CLP



N1200
Controlador de Procesos

Modbus RTU / RS485

RHT
Transmisor de Temperatura y Humedad



N1200
Controlador de Procesos

AirGate-Modbus

Consulte otros productos NOVUS

- Controladores de Proceso
- Termostatos Digitales
- Transmisores de Presión
- Aisladores y Acondicionadores
- Transmisores de Temperatura
- Calibradores
- Data Loggers
- Adquisición de Datos
- Softwares y Remoto
- Registro y Control
- Contadores y Temporizadores
- CLPs e IHMs
- Fuentes e Inversores
- Módulos de alimentación y SSR
- Transmisores de humedad

Sede y Fábrica
Porto Alegre / RS - Brasil - info@novus.com.br - Tel.: 51 3323.3600

Sucursales Brasil
São Paulo / SP - sp@novus.com.br - Tel.: 11 3097.8466
Campinas / SP - campinas@novus.com.br - Tel.: 19 3305.7999
Curitiba / PR - pr@novus.com.br - Tel.: 41 3244.0514

Sucursales en el Extranjero
Buenos Aires - Argentina - argentina@novusautomation.com - Tel.: +54 (11) 4554.6441
Miami / FL - USA - info@novusautomation.com - Tel.: +1 (786) 235.2674
Bogotá D.C - Colombia - colombia@novusautomation.com - Tel.: +57 1 530.1671

www.novusautomation.com

NOVUS
Medimos, Controlamos, Registramos